

Dammsugarbehållare M181

Säkerhetsemballage för farligt avfall

Dammsugarbehållare M181 är en komplett säkerhetslösning framtagen för uppsamling, transport och hantering av farligt restavfall från läkemedels- och kemiindustrin.

Enheten levereras som ett färdigt system bestående av ett yttre kärl i aluminium, en integrerad inre flerskiktspåse och ett filterförsedd lock.

Systemet säkerställer en trygg hantering. Avfallet förblir skyddat och inneslutet, vilket minimerar risken för spill och exponering under transport och vidare hantering.



Egenskaper

Dubbel barriärfunktion: Enheten erbjuder maximal inneslutning och täthet genom kombinationen av en kemikalieresistent innerpåse och ett stötskyddande ytterhölje i aluminium.

Högfiltrerande: Locket är utrustat med ett HEPA-filter som stoppar >99,97 % av alla partiklar.

Tålighet: Ytterkärlet är pressat i ett stycke av ren aluminium utan fogar. Detta garanterar täthet och strukturell hållbarhet vid transporter och lagring.

Tekniska specifikationer

Yttre dimensioner	Höjd: 411 mm, Diameter: 300 mm
Fyllnadsvolym	13 L
Totalvikt	1 400 g
Material (yttre kärl)	Aluminium 1050A
Filterklass	HEPA H13
Avskiljningsgrad	> 99,97 %
Tätning	Silikongummi

